

Web技術講習会

～実加工に基づくツーリングのご提案～
(ソリッドエンドミル編)

7/7
(水)

第1回
10:00～10:45

第2回
13:00～13:45

※ 申込締切：7/1 (木)

7/13
(火)

第3回
10:00～10:45

第4回
13:00～13:45

※ 申込締切：7/7 (水)

※1. いずれも定員に達し次第締め切りとさせていただきます
※2. 同業者の方のお申込みはお断りさせていただいております

【講習内容】

肩加工の高精度仕上げ加工・溝加工の高効率安定加工のご提案



高効率・高精度に加工できる
切削条件・加工条件を考えましょう！

送り・加工方向で改善ができるでしょうか？

たおれと面粗さの両立の課題となるのは
「適切な加工パスの違い」です。

たおれにも面粗さにも対応可能な加工のご提案をいたします。

溝加工で発生するビブりの抑制や
切りくず排出性を向上するには？

溝加工における最適な刃数は？
ツールパスは？一緒に考えていきましょう！

溝加工における刃数の加工に及ぼす影響やツールパスの
影響について、またトロコイド加工の効果等を提案いたします。

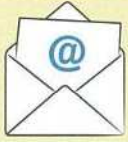


Web技術講習会 ご参加方法

～実加工に基づくツーリングのご提案 (ソリッドエンドミル編)～



Google や Yahoo! で [京セラ Web講習会] と検索し
申込み専用ページにアクセスし、仮登録をお願いします
<https://webinar.kyocera.co.jp/industrialtool/>



仮登録頂いたメールアドレスに、本登録用のURLを送付いたします
メールが届かない場合は下記問い合わせ窓口までご連絡ください



本登録用のURLより申込フォームへご入力をお願いします
講習会終了後に個別技術相談会をご希望される場合は、該当欄にチェックをお願いします



受付完了メールを送付いたします



開催2日前までに、参加URLを送付いたします
講習会テキストをダウンロードいただけます
講習会当日まで大切に保管ください



参加URLをクリックしてご参加ください
開催15分前よりアクセス可能です
URLは1デバイスのみ有効になります (複数台のパソコンは視聴不可)
パソコンだけでなく、スマートフォンやタブレットでもご参加いただけます



講習会中のアンケートにご協力をお願いします
さらなるサービス向上のため、率直なご意見・ご感想をお聞かせください



講習会終了後に個別技術相談会をセッティングいたします
現在のお困りごとや、加工改善、工具選定などご相談ください
ご希望される場合は申込みの際、該当欄にチェックをお願いします
オンライン対応を推奨しておりますが、ご訪問も可能です

本セミナーに関するお問い合わせ先:
京セラ株式会社 機械工具事業本部 Web技術講習会事務局
Mail: tool_webseminar@gp.kyocera.jp

※ ご不便をおかけし申し訳ありませんが、ご不明な点がございましたら
メールでのお問い合わせをお願いいたします